

# **Карбозит М**

**ТУ 20.59.59-001-14121405-2018****Сверхнизковязкий эпоксидный компаунд**

<b>ОПИСАНИЕ</b>	Двухкомпонентный эпоксидный ремонтно-инъекционный компаунд сверхнизкой вязкости.
<b>СВОЙСТВА</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Быстрый набор прочности.</li> <li>• Стабильная адгезия к субстрату, сохраняющаяся длительный эксплуатационный период.</li> <li>• Высокая проникающая способность, в том числе волосные трещины.</li> <li>• Отсутствие усадки.</li> <li>• Применим для инъектирования влажных конструкций.</li> <li>• Возможно твердение при динамических нагрузках.</li> <li>• Высокие прочностные характеристики, химическая стойкость и стойкость к истиранию.</li> <li>• Не содержит растворителей и не имеет запаха.</li> </ul>
<b>ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ремонт структурных дефектов в бетонных и каменных конструкциях методом инъектирования.</li> <li>• Консолидация и герметизация сухих и влажных трещин раскрытием от 0,1 мм.</li> <li>• Грунтование оснований перед нанесением покрытий на эпоксидной основе, например бетонных полов.</li> <li>• Заполнение поверхностных дефектов в бетонных и каменных конструкциях.</li> <li>• В качестве конструкционного клея.</li> <li>• При смешивании с кварцевым песком крупностью менее 0,2 мм (ВС2К) в соотношении от 1:1 до 1:1.5 возможно использование в качестве эпоксидной шпаклевки.</li> </ul>
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	<p>Поверхность необходимо очистить от цементного молочка, отслаивающихся частиц бетона, различного рода загрязнений, старых покрытий, солей, масел, нефтепродуктов, ржавчины, окислов, окалины.</p> <p>Бетонное основание, на которое производится нанесение покрытия должно быть с открытыми порами с прочностью на сжатие не менее 15 МПа.</p>
<b>ПРИГОТОВЛЕНИЕ КОМПОЗИЦИИ</b>	<p>Композицию готовят непосредственно перед началом работ.</p> <p>Отвесить необходимое количество основы и отвердителя в чистую сухую емкость. Перемешайте компоненты до однородного состояния в течение 2-3 минут с применением электрического миксера на низких оборотах (250-350 оборотов/мин) в течение 1,5-3 мин до получения однородной массы.</p>
<b>ИНЪЕКТИРОВАНИЕ</b>	<p>Нагнетание материала в конструктив производится с применением однокомпонентных инъекционных насосов.</p> <p>Параметры инъектирования (шаг, глубина, диаметр отверстий или скважин, давление и т.п.) устанавливают с учётом исходных данных по объекту, полученных в ходе обследования сооружения, а также целей выполняемых работ.</p> <p>Перед началом работ рекомендуется выполнить опытное инъектирование для определения фактического расхода материала и уточнения параметров.</p>

<b>ОГРАНИЧЕНИЯ И ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Не рекомендуется использование восстановленных поверхностей в среде сильных окислителей (озон, кислород, хлор и т.п.)</li> <li>Следует строго соблюдать указанные соотношения отвердителя и основы.</li> <li>Не допускается использовать материал вне рекомендованного диапазона температур, а также, в случае ожидания предельных температур в ближайшее время перед нанесением.</li> <li>В случае возникновения вопросов по применению материала проконсультируйтесь с нашими техническими специалистами или с официальными представителями в Вашем регионе.</li> </ul>
<b>МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ</b>	<p>При выполнении основных и подготовительных работ необходимо использовать средства индивидуальной защиты и спецодежду, согласно установленным нормативам РФ.</p> <p>Запрещается курить, применять открытый огонь и искрящее оборудование, нагреватели с открытой спиралью ближе 25 метров от производства работ.</p> <p>Помещения, в которых осуществляется работа с материалом, должны быть оборудованы вентиляцией.</p> <p>Избегать попадания материалов в органы дыхания и пищеварения. При попадании материалов на кожу их следует удалить сухим тампоном и вымыть кожу тёплой водой с мылом, высушить и смазать вазелином. В случае попадания в глаза промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При признаках отравления немедленно обратиться к врачу.</p> <p>Готовое покрытие композиции не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду.</p>
<b>УПАКОВКА</b>	Комплект, состоящий из металлического евроведра (основа/компонент А) и канистры с барьерным слоем (отвердитель/компонент Б) в необходимом соотношении.
<b>ХРАНЕНИЕ</b>	<p>Хранить в затемненных складских помещениях в герметично закрытой таре при температуре +10°C...+25°C вдали от источников тепла. Избегать прямого воздействия солнечных лучей.</p> <p>Транспортирование композиции допускается при температуре от -20...+35 °C в течение не более 7 суток. Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в герметично упакованной таре.</p>

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Нормативное значение*
Внешний вид основы и отвердителя	Прозрачная жидкость желтоватого цвета, оттенок не нормируется
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	99±1
Вязкость по Брукфильду при температуре 25°C, мПа*с, не более	110-130
Вязкость по ВЗ-246 (4мм) при температуре 25°C не более, сек	70
Плотность после смешения компонентов, г/см3	1,08-1,12
Соотношение основа отвердитель по массе***	100 : 60
Растворитель для очистки инструмента	Ксиол, Р4, 646
Жизнеспособность при (+20) °C, мин, не менее	60
Температурный диапазон нанесения, °C	+10...+30
Допустимая влажность воздуха, %	≤90
Прочность на сжатие, МПа, не менее	65
Прочность на изгиб, МПа, не менее	35
Прочность сцепления с бетонным основанием, не менее, МПа	4

г. Москва, ул. Кулакова, д.20, телефон: +7(495)508-94-99 (многоканальный), +7 (495)984-32-15

www.strim.ru, e-mail: nro-strim@mail.ru

Истираемость (испытания на приборе Taber Abraser (ролики CS17, нагрузка 1000г, кол-во циклов 1000), мг	40,0
Температурный диапазон эксплуатации, °C (в атм. условиях) длительная эксплуатация	-40... +90

\*Нормативные значения приведены по данным лабораторных испытаний, проведённых в соответствии с ТУ 20.59.59-001-14121405-2018.

\*\*Следует учитывать, что практический расход композиций зависит от характеристик основания, на которое планируется нанесение покрытия, метода и условий нанесения.

\*\*\*Зависит от типа используемой при производстве компаунда смолы. Указывается на каждой емкости.

Информация, изложенная в техническом описании, представлена исходя из нашего имеющегося практического опыта и полученных результатов лабораторных испытаний. В каждом конкретном случае применения, приведённые показатели на материал могут варьироваться с учётом характеристик объекта и условий производства работ. В связи с тем, что правильность применения, надлежащее хранение и условия эксплуатации материала находятся вне зоны нашего контроля, гарантия на материал распространяется только в рамках наших условий продажи и поставки.

По всем дополнительным вопросам, связанные с применением материала вы можете связаться с нами или с нашим официальным представителем в вашем регионе.

Мы оставляем за собой право изменять техническое описание на материал без предварительного уведомления в связи с дальнейшими испытаниями и накоплением опыта применения.

Номер редакции технического документа приведён в правом верхнем углу документа. С момента появления настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными. Данное техническое описание теряет силу при опубликовании нового. Последняя редакция технического описания на материал размещена на сайтах [www.strim.ru](http://www.strim.ru) и [www.nas.spb.ru](http://www.nas.spb.ru).

Техническое описание является авторским правом компаний НПО «Стрим» и ООО «НеваАкваСтоп». Любое копирование возможно только с письменного разрешения компаний с указанием ссылки источника.



Официальный представитель в СЗФО НПО «СТРИМ»  
196240, г. Санкт-Петербург, ул. Предпортовая, д.8, офис.103,  
Тел/факс: 370-25-61, тел: +7(911)221-20-23.  
Сайт: [www.nas.spb.ru](http://www.nas.spb.ru), e-mail: [info@nas.spb.ru](mailto:info@nas.spb.ru)