



Антикоррозионные эмали высокой химической стойкости

ПОЛАК® ЭП-41 МП ТУ 2312-006-96657532-2011

Быстросохнущая тиксотропная лакокрасочная антикоррозионная композиция

В
К
а
т
а
л
о
г

<p>ОПИСАНИЕ</p>	<p>Двухкомпонентная композиция, состоящая из основы и многокомпонентного отвердителя, применяемая для защиты металлических и бетонных конструкций. Основа представляет собой суспензию наполнителей в высококонцентрированном растворе эпоксидных смол. После отверждения образует эмаль высокой химической стойкости.</p> <p>Представлена следующими модификациями:</p> <ul style="list-style-type: none"> • №3 ТБС серый – базовая быстросохнущая композиция с наилучшими показателями по химической стойкости. • №3 ТБС белый – пищевая быстросохнущая композиция, без содержания растворителей с возможностью формирования толщины покрытия до 500 мкм за один слой, применяемая для защиты сооружений, контактирующих с питьевой водой и пищевыми продуктами. • №4 ТБС – антистатическая композиция с повышенной эластичностью и устойчивостью к вибрациям.
<p>СВОЙСТВА</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Обеспечивает долговременную антикоррозионную защиту от высокоагрессивных сред (не менее 20 лет). • Сохраняет стабильную адгезию защитного покрытия на весь период эксплуатации. • Быстросохнущая. Обладает тиксотропными свойствами. • Имеет низкое водопоглощение. • Высокая механическая прочность и стойкость к истиранию. • Возможность применения при отрицательных температурах (№3 ТБС). • Не накапливает электрический заряд (№3 ТБС серый и №4 ТБС). • Модификация №3 ТБС серый имеет сертификат соответствия в области пожарной безопасности (Г1, В1). • Наличие экспертного заключения о допустимости применения в сооружениях, контактирующих с питьевой водой (№3 ТБС белый).
<p>ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</p>	<p>Для внутренней антикоррозионной защиты оборудования, трубопроводов, металлоконструкций, резервуаров и ёмкостей, металлических и железобетонных конструкций от воздействия растворов кислот и щелочей, растворов солей, светлых нефтепродуктов.</p> <ul style="list-style-type: none"> • №3 ТБС серый – защита ёмкостного парка и оборудования, эксплуатирующегося в непосредственном контакте с растворами кислот, щелочей, светлыми нефтепродуктами. • №3 ТБС белый – защита сооружений для хранения и транспортировки питьевой воды (объекты водоподготовки и водоснабжения), напитков и пищевых продуктов, от воздействия щелочных, кислотных и спиртовых растворов слабой концентрации. • №4 ТБС – защита передвижных ёмкостей (цистерны, бензовозы и т. п.), эксплуатирующихся в непосредственном контакте со светлыми и тёмными нефтепродуктами.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<p>Общие требования к качеству поверхности и методы подготовки поверхности изложены в ГОСТ 9.402, ГОСТ Р ИСО 8501–1, СП 72.13330.</p> <ul style="list-style-type: none">● Подготовка стальной поверхности Раковины, каверны и иные дефекты рекомендуется восстановить с применением композитов КАРБОЗИТ® ПР или КАРБОЗИТ® СТ. Степень очистки поверхности от окалины и ржавчины не ниже степени 2 (ГОСТ 9.402) или не ниже Sa2 ½ (ГОСТ Р ИСО 8501–1). Поверхность следует обеспылить и обезжирить до степени 1 (ГОСТ 9.402). Подготовленная металлическая поверхность должна быть сухой, матовой с равномерной шероховатостью (65–70 мкм).● Подготовка бетонной поверхности Поверхность следует очистить от пыли, цементного молока, различного рода загрязнений, слабopрочных и коррозионных слоёв бетона, старых покрытий, масло - нефтепродуктов и других веществ, препятствующих прочности сцепления покрытия. Внешние и внутренние углы необходимо скруглить. Для устройства внутренних галтелей, заделки дефектов поверхности, а также при необходимости сплошного выравнивания основания рекомендуется применение ремонтной смеси линейки РЕМСТРИМ®, наиболее показательной для конкретной ситуации. Рекомендуемый класс шероховатости – не менее 4-Ш; прочность на сжатие подготовленной поверхности - не менее 15 МПа; категория бетонной поверхности – не выше А2; щелочность – не менее 7. Подготовленная поверхность должны быть обеспыленной, сухой, без раковин, наплывов, околорёбер и не иметь выступающей арматуры. Перед нанесением композиции поверхность предварительно прогрунтовать составом КАРБОЗИТ® ПР в 1–2 слоя (до прекращения впитывания в основание). Технологический перерыв до нанесения композиции составляет 1–2 суток с контролем запылённости огрунтованного основания.
ПРИГОТОВЛЕНИЕ КОМПОЗИЦИИ	<p>Композицию готовят непосредственно перед началом работ. Перед приготовлением основу и отвердитель необходимо перемешать в заводской таре. Далее отвесить необходимое количество основы в расходную емкость, после чего добавить отвердитель в заданном соотношении и тщательно перемешать компоненты. Отвердитель вводится тонкой струйкой при постоянном перемешивании основы.</p> <p>Для снижения вязкости возможно введение разбавителя до 10 % от массы композиции. Модификация №3 ТБС белый применяется без разбавителя.</p>
ПРИМЕНЕНИЕ	<p>Нанесение осуществляется методом безвоздушного и пневматического распыления. Ручной способ допускается для обработки малых площадей, а также для нанесения в труднодоступных местах или участках сложной формы.</p> <p>Модификация №3 ТБС белый наносится безвоздушным методом с использованием оборудования для высоковязких композиций.</p> <p>Перед устройством основного защитного покрытия в труднодоступных участках, по кромкам и внутренним углам, а также по сварным швам предварительно выполняют полосовое окрашивание кистями.</p> <p>На подготовленную поверхность наносят необходимое количество слоёв (не менее двух) до формирования покрытия заданной толщины. Толщина покрытия в конкретном случае назначается с учётом агрессивности среды и условий эксплуатации покрытия.</p>

	<p>В процессе нанесения и отверждения композиции необходимо обеспечить защиту материала от воздействия атмосферных осадков, ветра, прямых солнечных лучей.</p>
<p>ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА И ОБОРУДОВАНИЯ</p>	<p>Применяемый инструмент очищают сразу после завершения работ с применением растворителей ксилол, Р4, 646. Затвердевший материал удаляется механическим путём.</p>
<p>ОГРАНИЧЕНИЯ И ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Не допускается применение материала на замороженных, влажных основаниях, на поверхностях с наличием конденсационной влаги (температура поверхности должна быть выше на 3–4 °С температуры точки росы). • Следует строго соблюдать соотношение отвердителя и основы. • Не допускается использование иных разбавителей, кроме рекомендованного. • Не допускается введение разбавителя более 10% от массы композиции. • Не допускается введение разбавителя в модификацию №3 ТБС белый. • Не допускается использовать материал вне рекомендованного диапазона температур, а также, в случае ожидания предельных температур в ближайшее время перед нанесением. • В случае возникновения вопросов по применению материала проконсультируйтесь с нашими техническими специалистами или с официальными представителями в Вашем регионе.
<p>МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ</p>	<p>Компоненты композиции до отверждения являются токсичными и огнеопасными. Помещения, в которых проводится нанесение состава, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.</p> <p>Запрещается курить, применять открытый огонь и искрящее оборудование, нагреватели с открытой спиралью ближе 25 метров от производства работ. Всё электрооборудование должно быть заземлено и выполнено во взрывозащитном исполнении.</p> <p>При нанесении и подготовительных работах необходимо использовать средства индивидуальной защиты и спецодежду, согласно установленным нормативам РФ. Работы по вскрытию тары необходимо производить инструментами, не дающими искру.</p> <p>Избегать попадания материалов в органы дыхания и пищеварения. При попадании материалов на кожу их следует удалить сухим тампоном и вымыть кожу тёплой водой с мылом, высушить и смазать вазелином. В случае попадания в глаза промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При признаках отравления немедленно обратиться к врачу.</p> <p>Готовое покрытие композиции не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду.</p>
<p>УПАКОВКА</p>	<p>Комплект: основа – металлическое евроведро, отвердитель – металлическое евроведро или канистра.</p> <ul style="list-style-type: none"> • №3 ТБС белый – комплект 31,0 кг: 25,0 кг (основа) и 6,0 кг (отвердитель); • №3 ТБС серый – комплект 28,5 кг: 25,0 кг (основа) и 3,5 кг (отвердитель); • №4 ТБС – комплект 28,2 кг: 25,0 кг (основа) и 3,2 кг (отвердитель).
<p>УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ</p>	<p>Хранить в затемненных складских помещениях в герметично закрытой таре при температуре от +5 до +35°С вдали от источников тепла. Избегать прямого воздействия солнечных лучей.</p> <p>Транспортирование лакокрасочной композиции допускается при температуре от -40 до +35°С.</p> <p>Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в герметично упакованной таре.</p>

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Нормативное значение*		
	Модификации ПОЛАК® ЭП-41 МП		
	№3 ТБС белый	№3 ТБС серый	№4 ТБС
Цвет плёнки эмали	белый	темно-серый	серый
Внешний вид покрытия	ровная полуглянцевая		
Условная вязкость в полуфабрикате эмали по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5) °С, с, не более	не нормируется		200
Массовая доля нелетучих веществ в полуфабрикате эмали, %, не менее	99±1	63±1	66±1
Соотношение смешивания компонентов, % масс.	100:24,0	100:14,0	100:12,8
Разбавитель	–	этилцеллозольв	
Жизнеспособность при (20+2)°С, мин, не менее	45	90	180
Температурный диапазон нанесения, °С	-5...+30	-5...+30	+10...+30
Допустимая влажность воздуха, %	≤80		
Толщина сухого слоя за один проход при безвоздушном нанесении, мкм	~500	~120	~75
Теоретический расход при толщине сухого слоя 100мкм**, кг/м²	0,130	0,180	0,190
Рекомендуемая общая толщина, мкм	500-1000	350-500	
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более	4		24
Выдержка до начала эксплуатации, дней***	3	7	14
Эластичность плёнки при изгибе, мм, не более	не нормируется		1
Предел прочности покрытия при ударе по прибору У-1А, см, не менее	50		
Адгезия по методу решётчатых разрезов, балл, не более	1		
Температурный диапазон эксплуатации, °С в атмосферных условиях в растворах	-60+100 -60+ 80	-60... +200 -60...+95	
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей (при температуре, °С), сутки, не менее	См. таблицу химстойкости		

*Нормативные значения приведены по данным лабораторных испытаний, в соответствии с методами ТУ 2312–006–96657532–2011.

**Следует учитывать, что практический расход композиций зависит от профиля основания, на которое планируется нанесение покрытия, метода и условий нанесения.

***Для стандартных условий при температуре (20±2) °С и влажности (60±10) % (с момента нанесения последнего слоя).

Материал соответствует требованиям, установленным в ТУ 2312–006–96657532–2011 «Лакокрасочная антикоррозионная защитная композиция Полак ЭП-41 МП».

Информация, изложенная в техническом описании, представлена исходя из нашего имеющегося практического опыта и полученных результатов лабораторных испытаний. В каждом конкретном случае применения, приведённые показатели на материал могут варьироваться с учётом характеристик объекта и условий производства работ. В связи с тем, что правильность применения, надлежащее хранение и условия эксплуатации материала находятся вне зоны нашего контроля, гарантия на материал распространяется только в рамках наших условий продажи и поставки.

По всем дополнительным вопросам, связанным с применением материала, Вы можете связаться с нами или с нашим официальным представителем в Вашем регионе.

Мы оставляем за собой право изменять техническое описание на материал без предварительного уведомления в связи с дальнейшими испытаниями и накоплением опыта применения.

Дата редакции технического описания приведена в правом верхнем углу документа. С момента появления настоящего технического описания все предыдущие редакции становятся недействительными. Данное техническое описание теряет силу при опубликовании нового.

Техническое описание является авторским правом НПО «Стрим». Любое копирование возможно только с письменного разрешения компании.

Актуальные редакции технических описаний на материалы, а также сведения об официальном представителе производителя в Вашем регионе размещены на сайте www.strim.ru и www.nas.spb.ru.

