



Инъекционные смолы АКВИДУР®

АКВИДУР® ГЕОФИКС 2К-П ТУ 5775-003-45318000-2013

Высокоактивная двухкомпонентная пенообразующая смола на основе силиката мочевины для заполнения пустот и консолидации горных пород в подземном строительстве

В
К
а
т
а
л
о
г

| | |
|--------------------------------------|--|
| ОПИСАНИЕ | Двухкомпонентная смола на основе силиката мочевины с высокой реакционной способностью гидрофобного типа. В результате реакции полимеризации образует огнестойкую пену со стабильной поровой структурой закрытого типа. |
| СВОЙСТВА | <ul style="list-style-type: none"> • Позволяет в сжатые сроки выполнить заполнение пустот и закрепление горных пород. • Высокий коэффициент вспенивания обеспечивает незначительный расход материала. • Стабильная реакция с формированием пены со стабильной поровой структурой закрытого типа. • Имеет устойчивую адгезию к поверхностям, в том числе при наличии влаги. • Не взаимодействует с водой. Наличие в системе воды не влияет на процесс реакции. • Обладает свойством вытеснять воду из зоны нагнетания. • Высокая стойкость к большинству органических растворителей, разбавленным растворам кислот и щелочей, растворам солей. • Не подвержена усадке. • Не содержит растворителей. • Огнестойкая, трудногорючая и взрывобезопасная. • Экологически безопасна. |
| ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ | <ul style="list-style-type: none"> • Заполнение пустот, куполов и консолидация горных пород в подземном строительстве и горнодобывающей промышленности. • Консолидация угольных пластов в горных выработках. • Ликвидация пустот с целью предотвращения накопления газовых смесей и воды. • Заполнение трещин значительного объёма. • Пароизоляция и теплоизоляция горных выработок. |
| ОБОРУДОВАНИЕ | <p>Для инъектирования применяются двухкомпонентные насосы со статическим миксером длиной не менее 320 мм, позволяющие обеспечить необходимые параметры инъектирования и смешение компонентов по объёму 1:1.</p> <p>Устройство паро- и теплоизоляции осуществляется с использованием специального оборудования для механизированного напыления.</p> |
| ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА | <p>Перед применением компонент А следует тщательно перемешать. Смешение компонентов материала происходит непосредственно в оборудовании. В случае хранения при пониженных температурах, компоненты смолы следует выдержать при температуре не ниже +15°C в течение 24 часов.</p> <p>Подача компонентов материалов в массив осуществляется с использованием специальных инъекторов, установленных в зону нагнетания.</p> |
| ВЫПОЛНЕНИЕ ИНЪЕКЦИОННЫХ РАБОТ | <p>Параметры инъектирования (шаг, глубина, диаметр отверстий или скважин, давление и т. п.) устанавливаются с учётом исходных данных по объекту. Перед началом работ рекомендуется выполнить опытное инъектирование для определения фактического расхода материала и</p> |



| | |
|---|---|
| | проверки установленных параметров. Время гелеобразования зависит от температурных параметров компонентов материала и массива. |
| ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТА | Оборудование и инструмент очищается немедленно после выполнения инъекционных работ с использованием специального растворителя или специальным обезвоженным маслом. Прореагированная смола удаляется механически. |
| ОГРАНИЧЕНИЯ И ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ | <ul style="list-style-type: none"> • Не рекомендуется смешение компонентов, температура которых ниже +15°C. • По вопросу применения материала в конкретном случае, рекомендуется обратиться за дополнительной консультацией к нашим техническим специалистам или официальному представителю производителя в Вашем регионе. |
| МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ | Относится к негорючим и пожаробезопасным материалам. Компонент А является сильнощелочным продуктом. При производстве работ необходимо использовать спецодежду, перчатки, защитные очки или панорамную маску, респираторы. В случае попадания материала на кожу и в глаза немедленно смыть водой. Если раздражение не проходит, а также при попадании материала в пищеварительный тракт обязательно обратиться к врачу. |
| УПАКОВКА | Комплект общим весом 56 кг, состоящий из двух металлических евроёдер: компонент А (28 кг) и компонент Б (28 кг). |
| ХРАНЕНИЕ | В сухих складских помещениях в плотно герметизированной упаковке в температурном диапазоне от +5°C до +35°C. Гарантированный срок хранения 24 месяца. |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование показателя | | Нормативное значение* |
|---------------------------------------|----------------------------|---|
| Внешний вид | Компонент А Компонент Б | Однородная прозрачная жидкость Однородная жидкость тёмно-коричневого цвета |
| Плотность, кг/м ³ | Компонент А | 1215±100 |
| | Компонент Б | 1215±100 |
| Вязкость, мПа*с | Компонент А | 330±10% |
| | Компонент Б | 120±10% |
| Соотношение компонентов по объёму | | 1 : 1 |
| Температурный диапазон применения, °С | | +5...+40 |
| Гелеобразование, с | начало | 25±10** |
| | конец | 150±20** |
| Коэффициент вспенивания | | ≤30 |
| Плотность пены, кг/м ³ | | 45-60** |

*Нормативные значения приведены по данным лабораторных испытаний, выполненных в соответствии с ТУ 5775-003-45318000-2013.

**Значения приведены для температуры (15±2)°С.

Материал соответствует требованиям, установленным в ТУ 5775-003-45318000-2013 «Смолы полиуретановые влагоотверждаемые».

Информация, изложенная в техническом описании, представлена исходя из нашего имеющегося практического опыта и полученных результатов лабораторных испытаний. В каждом конкретном случае применения, приведённые показатели на материал могут варьироваться с учётом характеристик объекта и условий производства работ. В связи с тем, что правильность применения, надлежащее хранение и условия эксплуатации материала находятся вне зоны нашего контроля, гарантия на материал распространяется только в рамках наших условий продажи и поставки.

По всем дополнительным вопросам, связанным с применением материала, Вы можете связаться с нами или с нашим официальным представителем в Вашем регионе.

Мы оставляем за собой право изменять техническое описание на материал без предварительного уведомления в связи с дальнейшими испытаниями и накоплением опыта применения.

Дата редакции технического описания приведена в правом верхнем углу документа. С момента появления настоящего технического описания все предыдущие редакции становятся недействительными. Данное техническое описание теряет силу при опубликовании нового.

Актуальные редакции технических описаний на материалы размещаются на сайтах www.strim.ru и www.nas.spb.ru.

Техническое описание является авторским правом НПО «Стрим». Любое копирование возможно только с письменного разрешения компании.

Актуальные редакции технических описаний на материалы, а также сведения об официальном представителе производителя в Вашем регионе размещены на сайте www.strim.ru и www.nas.spb.ru.