



Инъекционные полиуретановые смолы «Аквидур®»

АКВИДУР® ЭС-Э ТУ 5775-003-45318000-2013

Гидроактивная низковязкая эластичная полиуретановая смола без пенообразования с образованием эластичного геля набухающего при контакте с водой

В
К
а
т
а
л
о
г

ОПИСАНИЕ	<p>Однокомпонентная гидроактивная полиуретановая смола низкой вязкости для устройства эластичной герметизации. В процессе реакции с водой или влагой воздуха образует эластичный высокоупругий плотный гель гидрофильного типа, набухающего при контакте с водой.</p> <p>Относится к инъекционно-уплотняющим составам предназначенным для неконструкционного уплотнения с адгезионно-герметизирующим замыканием.</p>
СВОЙСТВА	<ul style="list-style-type: none">• Образует плотный водонепроницаемый эластичный гель, набухающий в воде.• Отсутствие пенообразования в процессе реакции.• Формирует надёжное герметичное уплотнение, устойчивое к деформациям с обеспечением высокой прочности сцепления.• Адаптируется к изменению размеров швов и трещин, благодаря свойству набухания.• Связывание воды на физическом и химическом уровне.• Сохраняет эластичные свойства вне зависимости от присутствия воды в системе.• Высокая проникающая способность.• Не меняет свойств под влиянием циклов замерзания и оттаивания.• Устойчивость геля к воздействию растворов солей, разбавленных растворов кислот и щелочей.• Возможность регулирования скорости полимеризации при использовании катализатора.• Не содержит растворителей. Не вызывает коррозию арматурной стали и бетона.• Однокомпонентный и не требует дорогостоящего оборудования для двухкомпонентных систем.• Экологически безопасен.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	<ul style="list-style-type: none">• Инъектирование трещин, швов, полостей в конструкциях, в том числе подверженных деформациям с активным водопитоком или в условиях его отсутствия.• Герметизация деформационных швов.• Герметизация вводов различных коммуникаций.• Заполнение пористых структур.• Устройство противofильтрационных завес методом законтурного



	<p>нагнетания.</p> <ul style="list-style-type: none">Герметизация сопряжений конструкций, холодных швов с использованием заранее установленной инъект-системы.
ПОДГОТОВКА СМОЛЫ И ОБОРУДОВАНИЯ	<p>Для инъектирования применяются однокомпонентные насосы поршневого или мембранного типа. Перед применением насос необходимо промыть с использованием специальных составов, например, с применением промывочной жидкости ДМФ.</p> <p>При хранении при пониженных температурах материал следует выдержать при температуре не ниже +15°C в течение 12 часов.</p> <p>Подача смолы осуществляется с использованием специальных инжекторов (пакеров), установленных в заранее пробуренные отверстия в зону нагнетания.</p> <p>При необходимости сокращения времени реакции рекомендуется введение специального катализатора АКВИДУР КАТ (не более 1,5% от массы материала).</p>
ВЫПОЛНЕНИЕ ИНЪЕКЦИОННЫХ РАБОТ	<p>Параметры инъектирования (шаг, глубина, диаметр отверстий или скважин, давление и т. п.) устанавливаются с учётом исходных данных по объекту, полученных в ходе обследования сооружения, а также целей выполняемых работ.</p> <p>Перед началом работ рекомендуется выполнить опытное инъектирование для определения фактического расхода материала и проверки установленных параметров.</p> <p>Время гелеобразования зависит от присутствия воды или влаги в системе. Большое количество воды способствует ускорению реакции.</p>
ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТА	<p>Оборудование и инструмент очищается немедленно после выполнения инъекционных работ с использованием специального растворителя (например, промывочная жидкость ДМФ). Прореагировавшая смола удаляется механически.</p>
ОГРАНИЧЕНИЯ И ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ	<p>Не рекомендуется применение вне рекомендованного температурного диапазона.</p> <p>По вопросу применения материала в конкретном случае, рекомендуется обратиться за дополнительной консультацией к нашим техническим специалистам или официальному представителю производителя в Вашем регионе.</p>
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	<p>При выполнении работ с материалом необходимо соблюдать необходимые меры по безопасности, установленные к работам с полиуретановыми смолами и проведению инъекционных работ.</p> <p>Обязательно использовать индивидуальные средства защиты: спецодежду, перчатки с латексным покрытием, панорамную маску или очки, респираторы.</p>
УПАКОВКА	<p>Металлические евроведра по 10 кг и 25 кг.</p>
ХРАНЕНИЕ	<p>В сухих складских помещениях в плотно герметизированной упаковке в температурном диапазоне от +5°C до +40°C и влажности не более 80% в условиях, исключающих воздействие прямого солнечного света.</p>

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Нормативное значение*	
Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость светло-жёлтого оттенка без механических примесей	
Плотность, г/см ³	1140±3%	
Вязкость, мПа*с	200±20%	
Содержание нелетучих веществ, %, не менее	98	
Температурный диапазон применения, °С	+5...+40	
Гелеобразование**, с	начало	≤60
	конец	≤90
Набухание, %	≤120	
Относительное удлинение, %, не менее	200	

*Нормативные значения приведены по данным лабораторных испытаний, выполненных в соответствии ТУ 5775-003-45318000-2013.

**Для технологической пробы, смешанной с водой в соотношении 1:1.

Материал соответствует требованиям, установленным в ТУ 5775-003-45318000-2013 «Смолы полиуретановые влагоотверждаемые».

Информация, изложенная в техническом описании, представлена исходя из нашего имеющегося практического опыта и полученных результатов лабораторных испытаний. В каждом конкретном случае применения, приведённые показатели на материал могут варьироваться с учётом характеристик объекта и условий производства работ. В связи с тем, что правильность применения, надлежащее хранение и условия эксплуатации материала находятся вне зоны нашего контроля, гарантия на материал распространяется только в рамках наших условий продажи и поставки.

По всем дополнительным вопросам, связанным с применением материала, Вы можете связаться с нами или с нашим официальным представителем в Вашем регионе.

Мы оставляем за собой право изменять техническое описание на материал без предварительного уведомления в связи с дальнейшими испытаниями и накоплением опыта применения.

Дата редакции технического описания приведена в правом верхнем углу документа. С момента появления настоящего технического описания все предыдущие редакции становятся недействительными. Данное техническое описание теряет силу при опубликовании нового.

Актуальные редакции технических описаний на материалы размещаются на сайтах www.strim.ru и www.nas.spb.ru.

Техническое описание является авторским правом НПО «Стрим». Любое копирование возможно только с письменного разрешения компании.

Актуальные редакции технических описаний на материалы, а также сведения об официальном представителе производителя в Вашем регионе размещены на сайте www.strim.ru и www.nas.spb.ru.