

АКВИДУР ТС-2К

ТУ 5775-003-45318000-2013

Высокорезактивная двухкомпонентная полиуретановая смола гидрофобного типа

ОПИСАНИЕ	<p>Двухкомпонентная полиуретановая гидроактивная инъекционная смола с низкой вязкостью на основе модифицированных полиэфирных смол (компонент А) и специальных изоцианатсодержащих предполимеров (компонент Б).</p> <p>В присутствии воды увеличивается в объёме с вытеснением её из системы с образованием жёсткого пенопласта с закрытой поровой структурой гидрофобного типа.</p> <p>В случае отсутствия в системе воды, образует высокопрочный полимерный монолит.</p>
СВОЙСТВА	<ul style="list-style-type: none"> • Не подвержен усадке после отверждения как во влажных, так и сухих конструкциях. • Высокая реакционная способность со сверхбыстрым отверждением. • Обладает клеящей способностью с образованием прочного соединения с высокой адгезией к металлу и бетону и другим субстратам при инъектировании в сухие и влажные конструкции, горные породы. • Исключительная стабильность реакции, изменение вязкости и фактор вспенивания состава практически не зависит от обводнённости конструктива. • Химическая стойкость к большинству органических растворителей, слабым растворам кислот и щелочей, солевым растворам. • Не содержит растворителей, фреонов и галогенов. • Образованный полимер является экологически безопасен.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	<ul style="list-style-type: none"> • Ликвидация активных течей любого напора, в том числе высокого. • Герметизация трещин и стыков, заполнение внутренних пустот значительного объёма. • Укрепление участков с обводнённой и водоносной породой в подземном и шахтном строительстве. • Изоляция шахт, штреков, тоннелей, подпорных стен, дамб и т.п. • Консолидация трещин, горных пород. • Гидроизоляция труднодоступных мест, зазоров разнородных поверхностей.
ПОДГОТОВКА СМОЛЫ	<p>Перед применением компоненты состава рекомендуется выдержать при температуре не ниже 15°C в течение 12 часов.</p> <p>При низких температурах в компонент А возможно введение катализатора в количестве 0,3-0,5% от массы с целью сокращения срока гелеобразования.</p> <p>Смешение компонентов осуществляется непосредственно в смесительном блоке инъекционного насоса.</p>
ИНЪЕКЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	<p>Двухкомпонентные насосы поршневого и мембранного типа, обеспечивающие смешение компонентов в пропорции 1:1, а также достаточное давление для подачи материала в конструктив (массив).</p>

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ	<p>Технология выполнения работ напрямую зависит от данных, полученных в ходе предварительного обследования конструкций, имеющихся сведений по грунтам, подлежащих закреплению.</p> <p>Подача материала осуществляется методом инъектирования под давлением через инъекторы (пакеры), установленные в заранее пробуренные отверстия (шпуры) в зону нагнетания.</p> <p>Шаг, глубина и диаметр пробуриваемых скважин (шпуров) для установки инъекторов, расход материала, радиус закрепления грунта и т.п. устанавливается на основании полученных данных в ходе предварительного обследования, а также в процессе контрольного нагнетания.</p> <p>По вопросу применения в конкретном случае Вы можете обратиться за дополнительной технической консультацией.</p>
ОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ	<p>После выполнения работ, оборудование промывается специальным растворителем (промывочной жидкостью ДМФ) немедленно после инъектирования.</p> <p>При очистке и промывке оборудования следует учитывать рекомендации, изложенные в эксплуатационной документации производителя.</p>
ОГРАНИЧЕНИЯ И ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ	<ul style="list-style-type: none"> • Не используйте данный состав для герметизации подвижных трещин, деформационных швов. Для герметизации таких трещин и швов используйте другие рекомендованные для таких случаев полиуретановые смолы линейки «Аквидур®». • Для установки параметров инъектирования и расхода материала до начала выполнения работ, рекомендуется проведение контрольного нагнетания. • В связи с многогранностью области применения материала, а также зависимостью параметров от условий конкретного объекта, по всем вопросам применения материала следует обратиться за технической консультацией.
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	<p>Невзрывоопасный, трудновоспламеняющийся материал. Компонент А относится ко второму классу опасности. Компонент Б – к первому.</p> <p>В процессе производства работ, подготовки материала и оборудования необходимо использовать средства индивидуальной защиты: <u>перчатки, защитные очки или щитки, спецодежду.</u></p> <p>В закрытых помещениях необходимо обеспечить принудительную вентиляцию.</p> <p>В случае попадания в глаза, их следует промыть большим количеством воды и обратиться к врачу. При попадании на кожу промыть теплой водой с мылом.</p> <p>При признаках отравления немедленно обратиться к врачу.</p> <p>Следует учитывать иные требования, изложенные в нормативной документации и инструкциях РФ, предъявляемые к данным видам работ и материалам.</p>
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	<p>В сухих складских помещениях в плотно герметизированной упаковке при температурах от +5°C до +40°C.</p> <p>Не допускается замораживание компонентов. Гарантированный срок хранения 12 месяцев.</p>
УПАКОВКА	<p>Поставка комплектом. Компоненты упакованы в металлические евроведра. Общий вес 44 кг: компонент А (20 кг) и компонент В (24 кг).</p>

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Нормативное значение*
Внешний вид Компонент А Компонент Б	Однородная непрозрачная светло-жёлтая жидкость со специфическим запахом без механических примесей Однородная непрозрачная жидкость без механических примесей тёмно-коричневого цвета
Вязкость динамическая, мПа*с, не более при (20±0,1)°С Компонент А Компонент Б	400±50 450±50
Соотношение компонентов по объёму	1:1
Минимальная температура применения, °С	+3
Время начала гелеобразования при (20±2) °С, с	30
Увеличение в объёме (в присутствии воды)**	До 30 раз (в свободном пространстве)
Прочность на сжатие полимера (при отсутствии в системе воды), МПа, не менее	70
Температура воспламенения, °С,	180

*Нормативные значения приведены по данным лабораторных испытаний, проведённых в соответствии с ТУ 5775-003-45318000-2013.

**Объёмное расширение смолы зависит от количества воды присутствующей в системе.

Материал соответствует требованиям, установленным в ТУ 5775-003-45318000-2013 «Смолы полиуретановые влагоотверждаемые «Аквидур».

Информация, изложенная в техническом описании, представлена исходя из нашего имеющегося практического опыта и полученных результатов лабораторных испытаний. В каждом конкретном случае применения, приведённые показатели на материал могут варьироваться с учётом характеристик объекта и условий производства работ. В связи с тем, что правильность применения, надлежащее хранение и условия эксплуатации материала находятся вне зоны нашего контроля, гарантия на материал распространяется только в рамках наших условий продажи и поставки.

По всем дополнительным вопросам, связанные с применением материала вы можете связаться с нами или с нашим официальным представителем в вашем регионе.

Мы оставляем за собой право изменять техническое описание на материал, без предварительного уведомления в связи с дальнейшими испытаниями и накоплением опыта применения.

Номер редакции технического документа приведён в правом верхнем углу документа. С момента появления настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными. Данное техническое описание теряет силу при опубликовании нового. Последняя редакция технического описания на материал размещена на сайтах www.strim.ru и www.nevaaquastop.ru.

Техническое описание является авторским правом компаний ООО «НеваАкваСтоп» и НПО «Стрим». Любое копирование возможно только с письменного разрешения компаний.



Официальный представитель в СЗФО НПО «СТРИМ»
 196240, г. Санкт-Петербург, ул. Предпортовая, д.8,
 офис.103, Тел/факс: 370-25-61, тел: +7(911)221-20-23.
 Сайт: www.nas.spb.ru, e-mail: info@nas.spb.ru