НПО СТРИМ

Инъекционные полиуретановые влагоотверждаемые смолы

АКВИДУР ТС-Б

ТУ 5775–003–45318000–2013

Низковязкая гидроактивная полиуретановая смола гидрофобного типа для заполнения пустот, закрепления грунтов и остановки протечек высокого напора

ОПИСАНИЕ	Полиуретановая гидроактивная инъекционная смола на основе специальных изоцианатсодержащих преполимеров с низкой вязкостью. После смешивания с **Активатором ТС-Б** и взаимодействия с водой сильно увеличивается в объёме с образованием полужёсткого пенопласта гидрофобного типа.
СВОЙСТВА	• Не даёт усадки после отверждения во влажных и сухих конструкциях. • Исключительная стабильность, фактор вспенивания практически не зависит от обводнённости конструктива. • Высокая адгезия к влажным конструкциям. • Содержание сложных эфиров пропиленгликоля не менее 5%. • Химическая стойкость к большинству органических растворителей, слабым растворам кислот и щелочей, солевым растворам. • Не требует дорогостоящего нагнетательного оборудования, инъектирование осуществляется однокомпонентными насосами. • Не содержит растворителей. • Образованный пенопласт является экологически безопасным продуктом.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	• Заполнение трещин и внутренних пустот значительного объёма с активным водопритоком, в том числе сильного напора. • Для ликвидации течей в конструкциях «стена в грунте», законтурное нагнетание тоннельных обделок. • Устройство законтурных завес (создание внешнего экрана). • Укрепление и связывание слабых грунтов и горных пород, в том числе водонасыщенных. • В качестве отсечки водоносных слоёв при проходке в тоннельном строительстве, заблочное нагнетание.
ПОДГОТОВКА СМОЛЫ И ОБОРУДОВАНИЯ	Перед применением материал рекомендуется выдержать при температуре не ниже 15°С в течение 12 часов. В чистую тару отмерить необходимое количество материала и ввести **Активатор ТС-Б** в количестве **10%** от массы смолы, после чего состав тщательно перемешать с использованием сухих подручных средств (например, кусок арматуры, деревянная лопатка и т.п) в течение 1-2 минут. После введения **Активатора ТС-Б** на поверхности возможно образование плёнки, особенно при высокой влажности воздуха. Образованная плёнка не влияет на качество подготовленного состава и легко удаляется с поверхности состава. Для инъектирования применяются однокомпонентные насосы поршневого или мембранного типа. Перед применением промыть насос с использованием специального состава для его очищения (промывки). При необходимости, с целью ускорения реакции отверждения, например, при низких температурах рекомендуется введение катализатора в

WWW.STRIM.RU

	количестве **1-3%** от массы подготовленного состава.
ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ	Технология выполнения работ напрямую зависит от данных, полученных в ходе предварительного обследования конструкций, имеющихся сведений по грунтам, подлежащих закреплению. Подача материала осуществляется методом инъектирования под давлением через инъекторы (пакеры), установленные в заранее пробуренные отверстия (шпуры) в зону нагнетания. Шаг, глубина и диаметр пробуриваемых скважин (шпуров) для установки инъекторов, расход материала, радиус закрепления грунта и т.п. устанавливается на основании полученных данных в ходе предварительного обследования, а также в процессе контрольного нагнетания. По вопросу применения в конкретном случае Вы можете обратиться за дополнительной технической консультацией.
ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ	Оборудование и инструмент очищается специальным растворителем (промывкой) немедленно после выполнения инъекционных работ. Очистка инструмента после отверждения материала осуществляется механическим способом.
ОГРАНИЧЕНИЯ И ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ	Материал отверждается только в присутствии воды и влаги. Сухие конструкции и грунты необходимо предварительно обводнить. Не используйте высокоскоростные дрели при смешивании активатора со смолой. Не используйте материал для герметизации подвижных трещин, деформационных швов. Для окончательной герметизации таких трещин и швов используйте другие рекомендованные для таких случаев составы линейки «Аквидур®». Для установки параметров инъектирования и расхода материала до начала выполнения работ, рекомендуется проведение контрольного нагнетания. При низких температурах рекомендуется введение катализатора. При инъектировании конструкций со слабыми прочностными характеристиками, а также по другим вопросам по применению материала необходимо обратиться за технической консультацией.
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	Невзрывоопасный, трудновоспламеняющийся материал. Относится к первому классу опасности. В процессе производства работ, подготовки материала и оборудования необходимо использовать **перчатки, защитные очки, средства индивидуальной защиты, спецодежду.** В закрытых помещениях необходимо обеспечить принудительную вентиляцию. В случае попадания в глаза, их следует промыть большим количеством воды и обратиться к врачу. При попадании на кожу промыть теплой водой с мылом. При признаках отравления немедленно обратиться к врачу. Следует учитывать иные требования, изложенные в нормативной документации и инструкций РФ, предъявляемые к данным видам работ и материалам.
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	В сухих складских помещениях в плотно герметизированной упаковке при температурах от +5°С до +40°С. Гарантированный срок хранения 12 месяцев.
УПАКОВКА	Комплект: **Аквидур ТС-Б** металлические бочки по 50 кг. **Активатор ТС-Б** – полиэтиленовые или металлические канистры по 5 л.

WWW.STRIM.RU

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Нормативное значение*
Внешний вид Аквидур ТС-Б	Однородная полупрозрачная светло-коричневая жидкость
Активатор ТС-Б	Однородная полупрозрачная светлая жидкость со специфическим запахом
Плотность, кг/м^3 Аквидур ТС-Б	1150±10
Активатор ТС-Б	1010±10
Минимальная температура применения, °С	+5
Температура воспламенения, °С Аквидур ТС-Б	180
Активатор ТС-Б	110
Вязкость динамическая при температуре 25°С, мПа*с, не более	500±50
Время старта**, с (после контакта с водой)	30-50
Фактор вспенивания (коэффициент расширения) в свободном пространстве	до 25

*Нормативные значения приведены по данным лабораторных испытаний, проведённых в соответствии с ТУ 5775-003-45318000-2013.

**При практическом применении время старта и скорость реакции в значительной степени будет зависеть от температуры окружающей среды и в конструктиве (в грунте), от степени обводнённости и т.п. Параметры реакции для конкретного объекта могут быть установлены в ходе предварительного контрольного нагнетания.

Материал соответствует требованиям, установленным в ТУ 5775−003−45318000−2013 «Смолы полиуретановые влагоотверждаемые «Аквидур».

Информация, изложенная в техническом описании, представлена исходя из нашего имеющегося практического опыта и полученных результатов лабораторных испытаний. В каждом конкретном случае применения, приведённые показатели на материал могут варьироваться с учётом характеристик объекта и условий производства работ. В связи с тем, что правильность применения, надлежащее хранение и условия эксплуатации материала находятся вне зоны нашего контроля, гарантия на материал распространяется только в рамках наших условий продажи и поставки.

По всем дополнительным вопросам, связанным с применением материала вы можете связаться с нами или с нашим официальным представителем в вашем регионе.

Мы оставляем за собой право изменять техническое описание на материал, без предварительного уведомления в связи с дальнейшими испытаниями и накоплением опыта применения.

Номер редакции технического документа приведён в правом верхнем углу документа. С момента появления настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными. Данное техническое описание теряет силу при опубликовании нового. Последняя редакция технического описания на материал размещена на сайтах www.strim.ru и www.nevaaquastop.ru.

Техническое описание является авторским правом компаний НПО «Стрим» и ООО «НеваАкваСтоп». Любое копирование возможно только с письменного разрешения компаний.

НеваАкваСтоп
ЗАЩИТА КОНСТРУКЦИИ

Официальный представитель в СЗФО НПО «СТРИМ»
196240, г. Санкт-Петербург, ул. Предпортовая, д.8, офис.103,
Тел/факс: 370-25-61, тел: +7(911)221-20-23.
Сайт: www.nas.spb.ru, e-mail: info@nas.spb.ru

WWW.STRIM.RU