



КАРБОЗИТ® ЭПОКСИДНЫЕ КОМПАУНДЫ

КАРБОЗИТ® ПР

ТУ 20.59.59-015-141214050-2018

Многоцелевой компаунд на эпоксидной основе с высокими прочностными характеристиками и химической стойкостью

В
К
а
т
а
л
о
г

ОПИСАНИЕ	<p>Трёхкомпонентный компаунд без содержания растворителя на эпоксидной основе многоцелевого назначения тиксотропной или подвижной консистенции (в зависимости от пропорции смешения компонентов).</p> <p>Представлен следующими модификациями:</p> <ul style="list-style-type: none"> • КАРБОЗИТ® ПР Базовый – компаунд, в составе которого не содержится наполнитель. • КАРБОЗИТ® ПР-Н1 – с содержанием наполнителя фракцией до 0,63 мм с толщиной укладки (заполнения) от 2 мм до 150 мм. • КАРБОЗИТ® ПР-Н2 – с содержанием наполнителя фракцией до 2 мм с толщиной укладки от 6 мм до 200 мм.
СВОЙСТВА	<ul style="list-style-type: none"> • Быстрый набор ранних и конечных прочностных характеристик. • Высокая адгезия к практически любым поверхностям. • Высокие прочностные характеристики. • Не даёт усадки при полимеризации. • Высокая химическая стойкость к различным агрессивным средам: морская и речная вода, солевые растворы, разбавленные растворы кислот и щелочей, нефтепродукты. • Повышенное сопротивление ползучести. • Устойчивость к ударным нагрузкам и вибрации. • Не содержит растворителей (100% сухой остаток) и практически не имеет запаха.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	<ul style="list-style-type: none"> • Устройство химически стойких покрытий, в том числе с декоративными свойствами. • Устройство высокопрочных, нескользящих, химически стойких промышленных полов (ПР-Н1 и ПР-Н2). • Высокоточная подливка и монтаж оборудования. • Крепление закладных элементов. • Омоноличивание сборных элементов конструкций. • В качестве грунтовки ж/б поверхностей с целью повышения адгезии перед устройством полимерных полов на эпоксидной и полиуретановой основе (Базовый). • Конструкционное склеивание различных материалов (базовый).
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<p>Очистить поверхность от различного рода загрязнений, структурно непрочных частиц, цементного молока, продуктов коррозии, масел и нефтепродуктов. Свежеуложенные бетонные поверхности должны быть</p>

	<p>выдержаны не менее 14 суток. При необходимости выполнить окантовку дефектного участка бетона.</p> <p>Металлические поверхности следует очистить от продуктов коррозии до степени Sa 2 ½, обеспылить и обезжирить.</p> <p>Подготовленное основание должно быть прочным, визуально сухим, шероховатым (для минеральных поверхностей).</p>
ПРИГОТОВЛЕНИЕ КОМПАУНДА	<p>Приготовление состава производят в чистой таре с введением отвердителя (компонента Б) в основу (компонент А) в заданном соотношении. Далее компоненты перемешивают в течение 3–4 минут до однородного состояния с использованием миксера на низких оборотах (400–500 об/мин) во избежание вовлечения воздуха.</p> <p>Для модификаций ПР-Н1 и ПР-Н2, после смешения компонентов А и Б, при постоянном перемешивании постепенно вводят компонент В и снова перемешивают в течение 2–3 минут до получения однородной консистенции.</p> <p>В случае выполнения работ в условиях пониженных температур материал рекомендуется предварительно выдержать при комнатной температуре не менее 12 часов. Компаунд готовят в объеме, который можно выработать в течение установленной жизнеспособности.</p>
ПРИМЕНЕНИЕ	<p>По вертикальным поверхностям состав тиксотропной консистенции наносится с применением шпателя или кельмы необходимой конфигурации в зависимости от толщины укладки и площади нанесения.</p> <p>Укладка компаунда подвижной консистенции осуществляется наливным способом непрерывно без вибрирования с равномерным распределением по всей площади поверхности.</p> <p>Для частично закрытых, ограниченных пространств подача материала осуществляется с одной стороны во избежание образования воздушных пробок. С целью улучшения прохождения материала в закрытом пространстве рекомендуется первые подливки осуществлять с минимальным содержанием компонента В (не более 1–3 кг). Для удобства распределения состава под оборудование возможно использование подручной оснастки наиболее показательной для конкретного случая.</p> <p>В процессе нанесения состава и его полимеризации следует избегать воздействия вибрации на материал и подготовленное основание, а также защищать от влияния высоких или отрицательных температур, атмосферных осадков, прямых солнечных лучей.</p>
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА	<p>Применяемый инструмент очищают сразу после завершения работ с применением растворителей ксилол, Р4, 646. Затвердевший компаунд удаляется механическим путём.</p>
ОГРАНИЧЕНИЯ И ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ	<ul style="list-style-type: none"> • Не допускается применение материала на замороженных основаниях, на поверхностях с наличием конденсационной влаги (температура поверхности должна быть выше на 3°С температуры точки росы). • Не допускается применение материала вне рекомендованного температурного диапазона. • Следует строго соблюдать заданное соотношение компонентов при приготовлении компаунда. • Определение устойчивости материала при воздействии агрессивной среды требует анализа в каждом конкретном случае. • По вопросам применения материала Вы можете обратиться за консультацией к нашим техническим специалистам или официальному

	представителю в Вашем регионе.
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	<p>При приготовлении компаунда и производстве работ следует использовать спецодежду, перчатки, защитные очки, респираторы.</p> <p>Помещения, в которых проводятся работы, должны быть оборудованы вентиляцией. Избегать попадания материала в органы дыхания и пищеварения. В случае попадания на кожу материал следует удалить сухим ватным тампоном и вымыть кожу тёплой водой с мылом, высушить и смазать вазелином. При попадании состава в глаза промыть большим количеством воды и обратиться к врачу. При признаках отравления немедленно обратиться к врачу.</p> <p>После полимеризации материал не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду.</p>
УПАКОВКА	<p>Базовый: комплект из двух металлических евроведер общим весом 4 кг: компонент А (2,8 кг), компонент Б (1,2 кг).</p> <p>ПР-Н1, ПР-Н2: Комплект из трёх металлических евроведер общим весом 24 кг: компонент А (2,8 кг), компонент Б (1,2 кг), компонент В (20 кг) – для тиксотропного типа.</p> <p>ПР-Н1, ПР-Н2: Комплект из трёх металлических евроведер общим весом 20 кг: компонент А (2,8 кг), компонент Б (1,2 кг), компонент В (16 кг) – для подвижного типа.</p>
ХРАНЕНИЕ	<p>В сухих крытых складских помещениях в неповреждённой и герметичной упаковке при температуре от +5°C до +35°C вдали от источников тепла. Избегать прямого воздействия солнечных лучей. Транспортирование допускается при температуре от -40°C до +35°C. Гарантированный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления.</p>

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Нормативное значение*
Внешний вид	компонент А компонент Б компонент В Непрозрачная густая жидкость Прозрачная жидкость Сыпучий материал бежевого цвета**
Массовая доля нелетучих веществ, %	99±1
Соотношение компонентов при смешении (по массе)	
Базовый компонент А : компонент Б	0,7:0,3
ПР-Н1, ПР-Н2 компонент А : компонент Б : компонент В	0,7 : 0,3 : 5 (тиксотропный) 0,7 : 0,3 : 4 (подвижный)
Жизнеспособность после смешения компонентов***, мин	≥60
Температурный диапазон нанесения, °C	+5...+30
Влажность, %	воздуха ≤90 бетонной поверхности ≤4
Расход при толщине сухого слоя 1 мм, кг/м ²	Базовый 2,2 ^{4*} ПР-Н1 2,1 (тиксотропный) ^{4*} ПР-Н2 1,8 (подвижный) ^{4*}
Время отверждения, час	24
Прочность сцепления, МПа	с бетонным основанием ≥3,0 с металлическим основанием ≥9,0
Прочность на сжатие***, МПа в возрасте, суток	3 ≥70 7 ≥90
Прочность на растяжение при изгибе***, МПа в возрасте	24 часа ≥20 7 суток ≥25

Эффективная площадь соприкосновения, %	≥85
Ползучесть под нагрузкой, мм	≤0,6
Модуль упругости, МПа	≥15000
Истираемость, г/см ³	≤0,3
Температурный диапазон эксплуатации, °С	-50...+60

*Нормативные значения приведены по данным лабораторных испытаний, выполненных в соответствии ТУ 20.59.59–015-141214050-2018.

**Цветной при использовании песков линейки «КАРБОЗИТ®» в качестве компонента В.

***Для стандартных условий при температуре (20±2) °С и влажности (60±10) %.

⁴*Практический расход зависит от характеристик подготовленного основания.

Материал соответствует требованиям, установленным в ТУ 20.59.59–015-141214050-2018 «Материалы композитные полимерные марки «КАРБОЗИТ®».

Информация, изложенная в техническом описании, представлена исходя из нашего имеющегося практического опыта и полученных результатов лабораторных испытаний. В каждом конкретном случае применения, приведённые показатели на материал могут варьироваться с учётом характеристик объекта и условий производства работ. В связи с тем, что правильность применения, надлежащее хранение и условия эксплуатации материала находятся вне зоны нашего контроля, гарантия на материал распространяется только в рамках наших условий продажи и поставки.

По всем дополнительным вопросам, связанным с применением материала, Вы можете связаться с нами или с нашим официальным представителем в Вашем регионе.

Мы оставляем за собой право изменять техническое описание на материал без предварительного уведомления в связи с дальнейшими испытаниями и накоплением опыта применения.

Дата редакции технического описания приведена в правом верхнем углу документа. С момента появления настоящего технического описания все предыдущие редакции становятся недействительными. Данное техническое описание теряет силу при опубликовании нового.

Техническое описание является авторским правом НПО «Стрим». Любое копирование возможно только с письменного разрешения компании.

Актуальные редакции технических описаний на материалы, а также сведения об официальном представителе производителя в Вашем регионе размещены на сайте www.strim.ru и www.nas.spb.ru.